

热电偶线剥线器

适用于金属护套或OMEGA CLAD®热电偶线



✓ 大尺寸碎屑排出口，可持续自行清洁

✓ 标配动力工具适配转接头

✓ 适合多种尺寸热电偶线的剥线

屏蔽护套直径与转速的对应关系
 直径0.25 ~ 0.79 mm (0.010 ~ 0.032")
 手动剥线, 直径1 ~ 3.17 mm (0.040 ~ 0.125") 手动剥线, 转速 300 rpm;
 直径4.75 ~ 6.25 mm (0.185 ~ 0.250"),
 转速150 ~ 300 rpm。在半量化或量化进行剥线工作时, 建议使用此带有电源适配器的工具。

操作简单

方法1 (热电偶线尺寸1 mm (0.040") 以及更大尺寸)

1. 将屏蔽护套夹紧在老虎钳、夹头或其它夹持固定装置上。
2. 将剥线器套在屏蔽护套的端头上, 对剥线器略施压力, 同时手动或使用机器按顺时针方向转动剥线器, 如同削铅笔一样。
3. 开始切割之后, 剥线器将自动进给, 直至贴靠在夹持固定装置上。
4. 将剥线器从已剥露完毕的热电偶线上取下。

方法2 (热电偶线尺寸0.79 mm (0.032") 以及更小尺寸)

1. 使用扁嘴钢丝钳或其它任何能够提供牢固夹持但又不会压碎屏蔽护套的夹具, 在离热电偶线的端头[约0.25 mm (1/4")]处牢固夹紧屏蔽护套。
2. 用手握紧适配转接头, 将屏蔽护套插入开口, 略施压力的同时缓慢转动剥线器, 如同削铅笔一样。
3. 剥线器将自动进给, 直至贴靠在夹持固定装置上。
4. 将剥线器从已剥露完毕的热电偶线上取下。

剥线器适用于公制线和标准线

如欲订购, 请访问 cn.omega.com/pst_clad_strip, 了解价格和详情

屏蔽护套公称外径		剥线器裕量 英寸	重量 g (oz)	型号	备用更换刀头的型号	动力工具适配转接头规格
英寸	公制					
0.020	0.50 mm	0.019 ~ 0.021	28 (1)	PST020A	TB125	S
0.025	0.60 mm	0.024 ~ 0.026	28 (1)	PST025A	TB125	S
0.032	0.79 mm	0.031 ~ 0.034	28 (1)	PST032A	TB125	S
0.040	1.00 mm	0.040 ~ 0.044	71 (2½)	PST040A	TB188	M
1/16	1.50 mm	0.060 ~ 0.064	71 (2½)	PST062A	TB188	M
1/16	1.57 mm	0.063 ~ 0.067	71 (2½)	PST065A	TB188	M
0.080	2.00 mm	0.077 ~ 0.083	71 (2½)	PST20MMA	TB188	M
3/32	2.38 mm	0.090 ~ 0.094	71 (2½)	PST090A	TB188	M
0.118	3.00 mm	0.115 ~ 0.121	128 (4½)	PST30MMA	TB250	M
1/8	3.17 mm	0.122 ~ 0.128	128 (4½)	PST125A	TB250	M
0.177	4.50 mm	0.174 ~ 0.180	227 (8)	PST45MMA	TB250	L
3/16	4.75 mm	0.185 ~ 0.190	227 (8)	PST187A	TB250	L
0.236	6.00 mm	0.233 ~ 0.239	227 (8)	PST60MMA	TB250	L
1/4	6.25 mm	0.247 ~ 0.253	227 (8)	PST250A	TB250	L

欲订购额外动力工具适配转接头, 请填写动力工具适配转接头 (*), *为S、M或L。可在上表中查找动力工具适配转接头的规格。

订购示例: PST250A型剥线器的L规格动力工具适配转接头和TB250, PST250A型剥线器的备用更换刀头。

PST062A型剥线器的M规格动力工具适配转接头和TB188, PST062A型剥线器的备用更换刀头。