热电偶、测温线和连接器的 ANSI 和IEC色标[†]

所有OMEGA®热电偶线、探头和连接器都带有ANSI或IEC 色标。在本手册中,订购表中的型号表示带ANSI色标的产品。

连接器									
ANSI 代码		TM E-230 .标 延长线级	合金 +导线	组合 -导线	注释 环境 裸线	最大 热电偶级 温度 范围	最大温度 范围上的 电动势 (mV)	IEC 584-3 色标 热电偶级 本质安全	IEC 代码
J	+	+	铁 Fe (磁性)	康铜 铜镍 Cu-Ni	还原、真空、惰性 环境。限制用于高温 还原环境。不建议在 低温下使用。	−210 ~1200°C −346 ~2193°F	−8.095 ~ 69.553	6 +	J
K	-	+	CHROMEGA [®] 镍铬 Ni-Cr	ALOMEGA [®] 镍铝 Ni-Al (磁性)	清洁的氧化和惰性 环境。限制用于真空 或还原环境。温度范围 宽,最常用的分度号。	−270 ~1372°C −454 ~2501°F	−6.458 ~ 54.886	+ + +	K
Т	+	+	铜 Cu	康铜 铜镍 Cu-Ni	轻度氧化、还原、真空 或惰性环境。在潮湿环 境中性能良好。低温和 冷冻应用。	−270 ~400°C −454 ~752°F	-6.258~ 20.872	+ + +	Т
Е	+	+	CHROMEGA [®] 镍铬 Ni-Cr	康铜 铜镍 Cu-Ni	氧化或惰性环境。限制 用于真空或还原环境。 每度电动势变化最高。	−270 ~1000°C −454 ~1832°F	-9.835 ~ 76.373	\$\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9}\frac{+}{9	Е
N	+	+	OMEGA-P® 镍铬硅 Ni-Cr-Si	OMEGA-N® 镍硅镁 Ni-Si-Mg	为K型的备选产品, 更适高温环境。	−270 ~1300°C −450 ~2372°F	-4.345 ~ 47.513	+ + +	N
R	未确定	+	铂铑合金- 13%铑 Pt-13% Rh	铂 Pt	氧化或惰性环境。切勿 插入金属管道。注意防 止污染。高温。	-50 ~1768°C -58 ~3214°F	-0.226 ~ 21.101	+	R
S	未确定	+	铂铑合金- 10%铑 Pt-10% Rh	铂 Pt	氧化或惰性环境。切勿 插入金属管道。注意防 止污染。高温。	−50 ~1768°C −58 ~3214°F	-0.236 ~ 18.693	+	S
R/ SX	未确定	+	铜 Cu	低镍铜 Cu-Ni	拥有R型和S型热电偶的延展级连接线,也称为RX和SX延长线。			+	R/ SX
U*	未确定	-	铜 Cu	铜 Cu	与RTD和热敏电阻一起 使用时无补偿。			+	U
В	未确定	-	铂铑合金- 30%铑 Pt-30% Rh	铂铑合金- 6%铑 Pt-6% Rh	氧化或惰性环境。切勿 插入金属管道。注意防 止污染。高温。常用于 玻璃行业。	0 ~1820°C 32 ~3308°F	0~13.820	+	В
G *	未确定	+	钨 W	钨 – 26%铼 W-26% Re	真空、惰性、氢气环境。注意防止脆裂。 在399°C (750°F)以下不实用。不能用在氧化气氛中。	0 ~2320°C 32 ~4208°F	0~38.564	无标准。 使用ANSI色标	G (W)
C * (W5)	未确定	-	钨 – 5%铼 W-5% Re	钨 – 26%铼 W-26% Re	真空、惰性、氢气环境。注意防止脆裂。 在399°C (750°F)以下不实用。不能用在氧化气氛中。	0 ~2320°C 32 ~4208°F	0~37.066	无标准, 使用ANSI色标	C (W5)
D *	未确定	+	钨 – 3%铼 W-3% Re	钨 – 25%铼 W-25% Re	真空、惰性、氢气环境。注意防止脆裂。 在399°C (750°F)以下不实用。不能用在 氧化气氛中。	0 ~2320°C 32 ~4208°F	0~39.506	无标准, 使用ANSI色标	D (W3)